

## **RESOLUCION No.375**

### **“Por medio de la cual se resuelve una solicitud de actualización del Plan de Manejo Ambiental y se dictan otras disposiciones”**

**LA DIRECTORA GENERAL DEL ESTABLECIMIENTO PUBLICO AMBIENTAL, EPA, CARTAGENA**, en ejercicio de sus facultades legales conferidas en las Leyes 768 de 2002, 99 de 1993 artículos 66 y 31, los Acuerdos Distritales No. 029 de 2002, modificado y compilado por el No. 003 de 2003 y,

#### **CONSIDERANDO:**

Que el Establecimiento Público Ambiental, EPA, Cartagena fue erigido como máxima autoridad ambiental, encargado de administrar dentro del perímetro urbano de la cabecera distrital, el medio ambiente y los recursos naturales renovables.

Que mediante escrito de fecha 31 de mayo de 2011, La Corporación Autónoma del Canal del Dique CARDIQUE, remitió a esta Entidad Ambiental EPA Cartagena, escrito radicado No.9321-22/12/2010, suscrito por el señor RICARDO ABISAMBRA en calidad de Representante Legal de la sociedad DUPONT POWDER COATING ANDINA S.A., en el cual presenta actualización del Plan de Manejo Ambiental, para el montaje, instalación y operación de mini planta de mezcla de pintura liquidas DPC Liquid Site, la cual se encuentra localizada en la Zona Industrial de Mamonal, a la altura del KM 13, Bodega 9 de la Zona Franca Industrial de Bienes y Servicios, Isla 2., en esta ciudad de Cartagena de Indias, en cumplimiento de la resolución No.0578-29/07/2009 emitida por la Corporación Autónoma del Canal del Dique CARDIQUE.

Que la actualización requerida a la sociedad DUPONT POWDER COATING ANDINA S.A., a través de la resolución No.0578-29/07/2009 emitida por la Corporación Autónoma del Canal del Dique CARDIQUE, solo fue atendida por el señor RICARDO ABISAMBRA en calidad de Representante Legal de la sociedad DUPONT POWDER COATING ANDINA S.A, con escrito radicado No.9321-22/12/2010.

Que mediante Auto No.0479-07/09/2011, la Directora General del EPA Cartagena, inicio trámite administrativo y lo remitió a la Subdirección Técnica de Desarrollo Sostenible, con el fin de que se practicara visita de inspección al lugar de interés, se procediera a realizar la evaluación de la actualización del Plan de Manejo Ambiental, y emitiera el correspondiente pronunciamiento técnico.

Que es de aclararse que el señor ALLAN GIL MORA, en calidad de Representante Legal de la sociedad DUPONT POWDER COATING ANDINA S.A., con escrito código de registro EXT\_AMC-13-0036541-05/06/2013, solicito al Establecimiento Público Ambiental “EPA Cartagena” el Cambio de Razón Social de la sociedad, por el de AXALTA POWDER COATING SYSTEMS ANDINA S.A.

Que el EPA Cartagena, con Resolución No.342-29/07/2013 procedió a acepta el cambio de razón social de la empresa Du Pont Powder Coatings Andina S.A., por AXALTA POWDER COATING SYSTEMS ANDINA S.A.

Que con fundamento en lo anterior la Subdirección Técnica de Desarrollo Sostenible del EPA\_ Cartagena, previa visita de inspección al sitio de interés, emitió el Concepto Técnico 0601-23/07/2012, recibido en la Oficina Asesora jurídica el 29/05/2013, devuelto para la actualización del mismo, recibido el CT No. 467-14/06/2013, el cual previo análisis se acoge y en él se describe el proyecto y las medidas que se pretenden implementar en los siguientes términos:

**“(…)**

#### **LOCALIZACION.**

La mini planta de mezcla de pintura liquida, se encuentra ubicada en la Zona Industrial de Mamonal, en el Km 13, Bodega 9 de la Zona Franca isla 2.

## **RESOLUCION No.375**

Las actividades de la mini planta de mezcla de pintura líquida se realizan en un área de 120 m de la bodega 9, localizada en la isla 2 de la Zona Franca Industrial de Bienes y Servicios. Esta bodega se encuentra distribuida y utilizada para los siguientes fines:

Un área operativa donde se realizara la mezcla de las pinturas líquidas, envase y previo análisis de la calidad.

Una bodega de almacenamiento de las materias primas y productos terminados.

Dentro de las nuevas actividades de la empresa Dupont Powder Coatings Andina S.A. esta la elaboración de pintura líquida.

### **PLAN DE MANEJO AMBIENTAL**

El plan de manejo incluye todas las acciones, medidas, obras, proyectos y acciones que permitan prevenir, mitigar, corregir, reducir y/o compensar los efectos negativos sobre el medio natural y social, potenciar a su vez los efectos positivos

### **MANEJO DE AGUAS RESIDUALES DOMESTICA**

El agua residual doméstica serán aquellas que se generaran de los baños y duchas de la empresa, estas aguas residuales se descargarán directamente a la red de alcantarillado sanitario de la Zona Franca que las transportara hasta la planta de tratamiento de propiedad de la Zona Franca.

### **MANEJO DE AGUAS RESIDUALES INDUSTRIALES**

El proceso de mezcla de pinturas líquidas no generara aguas residuales industriales

### **MANEJO DE RESIDUOS SOLIDOS.**

Los residuos sólidos no peligrosos, como son el plástico y el cartón provenientes de los empaques de las materias primas, se separaran por tipo de residuos para que puedan ser aprovechados, siendo entregados a la firma Colrecicladora S.A.- para su reciclaje.

Los residuos líquidos peligrosos, tales como pinturas que no cumplan con las especificaciones de calidad, pinturas vencidas, solventes se almacenaran en recipientes herméticos e identificados para posteriormente ser entregados a la empresa IngeAmbiente

Los residuos sólidos peligrosos que se generaran como paños sucios de pintura, al igual que los papeles contaminados con pintura se entregan a la empresa Inge Ambiente.

Los residuos sólidos provenientes de las oficinas, consistentes en papel, cartones, papeles usados en los baños se entregan a la empresa prestadora de servicio Paca Ribe S.A.E.S.P.

### **PLAN DE CONTINGENCIA**

El plan de contingencia se formula con el propósito de establecer directrices y responsabilidades para enfrentar las emergencias que puedan presentarse en el desarrollo de los procesos que puedan originar problemas y causar efectos ambientales.

Impactos a controlar

Afectación por vertimientos líquidos domésticos e industriales a los cuerpos de agua y a los suelos por infiltración.

Alteración de la calidad del agua superficial, por el arrastre de estos residuos.

Alteración de la calidad de los suelos por derrames de estos productos.

Alteración de la calidad del agua subterránea por infiltración de estos residuos.

Alteración de la calidad del aire por mal manejo durante el almacenamiento o por una contingencia que genere incendio o quema de estos residuos.

Posibles usos indebidos que afecten la salud humana y el medio ambiente.

## RESOLUCION No.375

### DESARROLLO DE LA VISITA.

El día 23 de mayo 2013, el funcionario del EPA Cartagena ROBINSON SANJUAN SALTARIN, realizo visita de Seguimiento Control y Vigilancia a la Empresa DUPONT POWDER COATINGS ANDINA S.A cuya actividad principal es la elaboración de recubrimientos termo endurecibles en polvo, más conocido con el nombre de pintura en polvo.

La visita fue atendida por la señora RUTH GAVIRIA coordinadora de normalización SHE. La empresa cuenta con un laboratorio de control de calidad, equipos analíticos para verificar las propiedades del recubrimiento antes y después de la aplicación del producto garantizando de esta manera la calidad del producto antes de ser enviados a sus compradores

Durante el recorrido se pudo observar que los operarios cuentan con todo su equipo de protección personal, como son gafas de seguridad, casco, botas de seguridad, protectores auditivos, etc.

La empresa posee un buen sistema contra incendio con extintores en áreas estratégicas en casos de emergencias, gabinetes contra incendios.

Los aceites usados originados en el cambio de aceite de los montacargas son entregados a la empresa que realiza el mantenimiento, Talleres autorizados S.A. de la ciudad de barranquilla, no se llevan registros de estas entregas.

Para el control de emisiones atmosféricas por material, la empresa cuenta con filtros para así evitar la salida del polvo a la atmosfera y afectar a la comunidad, este material particulado (polvo) recogido en los filtros es nuevamente, incorporado en el proceso de fabricación de las pinturas.

En la planta se generan residuos especiales como son residuos de pinturas y los polvos finos que contienen cromato de plomo y son entregados a la empresa Ingeambiente para su disposición final, la señora Ruth Gaviria informo de ciertos estudios que se están realizando para determinar qué porcentaje aún persiste de plomo en los residuos ya que desde el año 2009 se está tratando de eliminar el plomo en la fabricación de esta pintura, también informo que a partir del año 2011 las formulaciones no llevan plomo.

Los residuos peligrosos como son la torta de pintura que se genera mediante la limpieza de la extrusora, al igual que las lámparas fluorescentes, baterías en desuso y llantas en desuso son entregadas a la empresa Ingeambiente se llevan registros de estas entregas.

Los residuos sólidos ordinarios que se originan en las oficinas y baños de la empresa se entregan a la empresa prestadora de servicio URBASERS.A.E.S.P.

Las aguas residuales que se generan mediante el lavado de las extrusora, se continúa disponiéndolas a la planta de tratamiento de la zona franca, con previa remoción de sólidos en registros o colectores instalados en diferentes puntos, los lodos obtenidos en estos registros se entregan a la empresa Ingeambiente

Las aguas residuales domesticas que se generan en la empresa se envían a través de la red de alcantarillado a la planta de tratamiento de la Zona Franca Industrial de Mamonal.

La empresa DUPONT POWDER COATINGS ANDINA S.A. realizara caracterizaciones de sus aguas a partir del mes de julio.

Durante la visita a esta empresa se realizó un recorrido a la pequeña mini planta de pintura liquida, localizada en isla 2 bodega 9 de la zona Franca Mamonal para la evaluación del DMA, en esta bodega en la recepción de materia prima se pudo observar que tienen, butil glicol,

## RESOLUCION No.375

propanol, resinas poliuretanos, barniz con las cuales se están realizando proceso de mezclado de resinas, pigmentos y aditivos procesados

En la pequeña miniplanta tiene un área de fabricación para la pintura líquida el cual consta de 4 tanques de almacenamiento para la materia prima, a través de una bomba neumática se lleva a la parte alta de una plataforma. De aquí dependiendo, del tamaño del lote comienza el proceso de mezcla, en los agitadores de cuñete o tambor. Luego de transcurrido un tiempo de mezcla se realizan las pruebas de calidad, si el producto cumple con las normas,, comienza el llenado o envasado del producto, el cual es rotulado, y almacenado en un área de la bodega.. Esta bodega al igual que la localizada en la isla No 1 también posee una red de contraincendios, y extintores en sitios estratégicos.

En esta pequeña miniplanta durante el proceso de mezclado, no se generan aguas residuales industriales.

Las aguas residuales domésticas que aquí se generan se dirigen a través de la red de alcantarillado a la planta de tratamiento de la Zona Franca

Los residuos sólidos peligrosos generados se almacenan en recipientes metálicos y rotulados, para luego ser entregados a la empresa Ingeambiente se llevan registro de estas entregas.

Durante el recorrido por las instalaciones de la empresa Dupont Powder Coatings Andina S.A. tanto en la bodega de la isla 1 como la bodega de la isla 2, no se observaron humos ni emisiones que contaminen la atmósfera, tampoco se percibieron olores que perjudiquen a comunidades vecinas.

Con base en lo anterior se emite el siguiente:

### CONCEPTO TECNICO

1. Es viable técnica y ambientalmente actualizar el Plan de Manejo de la empresa **DUPONT POWDER COATINGS ANDINA S.A** para las actividades de la mini planta de mezcla de pintura líquidas realizadas en un área de 120m de la bodega 9, localizada en la isla 2 de la Zona Franca Industrial de Bienes y Servicios
2. La empresa **DUPONT POWDER COATINGS ANDINA S.A** debe **dar cumplimiento a:**
  - Construir un área techada y con piso de cemento para el almacenamiento de sus residuos sólidos.
  - Se recomienda separar los residuos en la fuente e implementar un plan de aprovechamiento de estos.
  - Adecuar el área de residuos peligrosos con piso en cemento y dique de contención.
  - Los Aceites usados que se generan durante el mantenimiento preventivo a las diferentes máquinas utilizadas en los procesos de elaboración de la pintura en polvo, al igual que los Aceites usados en el mantenimiento del monta carga deben ser entregado a empresa que cuenten con licencia Ambiental.
  - Los aceites usados deben ser almacenados en tanques metálicos, en buen estado y rotulados
  - Elaborar su Plan de Gestión Integral de Residuos Peligrosos tal como lo establece el Decreto 4741 de 2005 y llevar registro de los residuos generados, el cual debe tenerse disponible durante las visitas de seguimiento.
  - Enviar a EPA Cartagena copias de actas de entregas de los residuos peligrosos a Inge Ambiente.
3. La empresa **DUPONT POWDER COATINGS ANDINA S.A** debe realizar caracterizaciones de sus aguas residuales.
  - Los parámetros a caracterizar son los siguientes: Ph(unidades de Ph), Temperatura(°C), SST(mg/lit), DBO5(mg/lit), Aceites y grasas(mg/lit) y caudal

## RESOLUCION No.375

(lt/seg). Además se debe reportar el régimen de descarga (horas/día y día/mes).

- Caudal de la descarga expresada en litros por segundo.
- Frecuencia de la descarga expresada en horas por día.
- Tipo de flujo de la descarga indicando si es continuo o intermitente.
- Para la toma de muestra la empresa debe informar al EPA con mínimo diez (10) días de anticipación para que un funcionario este presente durante la misma.
- Realizados los muestreos y análisis deberá reportar al EPA los resultados de cada día promedio por unidades de concentración Mg/lt en carga kg/día.
- los análisis de las muestras deberán ser realizados por laboratorios acreditados por el IDEAM"

Que de conformidad con lo establecido en el artículo 8 del Decreto 2820 del 05 de agosto de 2010, las actividades a realizar no requieren de licencia ambiental, por lo tanto en virtud de las funciones de control y seguimiento ambiental de las actividades que puedan generar deterioro ambiental, previstas en el numeral 12 del artículo 31 de la Ley 99 de 1993, se procederá tener en cuenta lo establecido en el Plan de Manejo Ambiental presentado por el señor RICARDO ABISAMBRA VALENCIA, el cual se constituirá en el instrumento obligado para manejar y controlar los efectos ambientales de las actividades a desarrollar.

Que la Subdirección Técnica de Desarrollo Sostenible conceptuó que: es "viable técnica y ambientalmente la actualización del Plan de Manejo de la empresa DUPONT POWDER COATINGS ANDINA S.A., para las actividades de la mini planta de mezcla de pintura líquidas realizadas en un área de 120m de la bodega 9, localizada en la isla 2 de la Zona Franca Industrial de Bienes y Servicios", para ello debe cumplir con los parámetros de calidad exigidos en los Decretos 3930 y 1594 sobre vertimientos líquidos; 4741 de 2005 sobre residuos peligrosos y ley 99 de 1993, por lo cual estará condicionado a las obligaciones que se señalarán en la parte resolutive del presente acto administrativo.

Que atendiendo la existencia de la Resolución No.342-29/07/2013, en la cual se aceptó el cambio de razón social de la empresa Du Pont Powder Coatings Andina S.A., por AXALTA POWDER COATING SYSTEMS ANDINA S.A., se procede a resolver con base en este cambio de razón social

Que en merito a lo anteriormente expuesto este despacho

### RESUELVE

**ARTÍCULO PRIMERO:** Acoger la actualización del Plan de Manejo Ambiental presentado por el señor RICARDO ABISAMBRA VALENCIA, en calidad de Gerente de la empresa AXALTA POWDER COATING SYSTEMS ANDINA S.A., antiguo DUPONT POWDER COATING ANDINA S.A, identificada con Nit.806.004.274-3, para las actividades de la mini planta de mezcla de pintura líquidas, la cual se encuentra localizada en Mamonal Km.13, en la bodega 13, Isla 1 de la Zona Franca Industrial de Bienes y Servicios, en cumplimiento de la resolución No.0578-29/07/2009.

**ARTICULO SEGUNDO:** La empresa AXALTA POWDER COATING SYSTEMS ANDINA S.A., deberá cumplir con los requisitos técnicos descritos y establecidos por el Establecimiento Público Ambiental EPA Cartagena con relación a lo siguiente:

- 1.1. Construir un área techada y con piso de cemento para el almacenamiento de sus residuos sólidos.



## RESOLUCION No.375

- 1.2. Se recomienda separar los residuos en la fuente e implementar un plan de aprovechamiento de estos.
- 1.3. Adecuar el área de residuos peligrosos con piso en cemento y dique de contención.
- 1.4. Los Aceites usados que se generan durante el mantenimiento preventivo a las diferentes maquinas utilizadas en los procesos de elaboración de la pintura en polvo, al igual que los Aceites usados en el mantenimiento del monta carga deben ser entregado a empresa que cuenten con licencia Ambiental.
- 1.5. Los aceites usados deben ser almacenados en tanques metálicos, en buen estado y rotulados.
- 1.6. Elaborar su Plan de Gestión Integral de Residuos Peligrosos tal como lo establece el Decreto 4741 de 2005 y llevar registro de los residuos generados, el cual debe tenerse disponible durante las visitas de seguimiento.
- 1.7. Enviar a EPA Cartagena copias de actas de entregas de los residuos peligrosos a Inge Ambiente.
- 1.8. Debe realizar caracterizaciones de sus aguas residuales, cuyos parámetros son los siguientes:
  - Ph(unidades de Ph), Temperatura(°C), SST(mg/lit), DBO5(mg/lit), Aceites y grasas(mg/lit) y caudal (lit/seg). Además se debe reportar el régimen de descarga (horas/día y día/mes).
  - Caudal de la descarga expresada en litros por segundo.
  - Frecuencia de la descarga expresada en horas por día.
  - Tipo de flujo de la descarga indicando si es continuo o intermitente.
  - Para la toma de muestra la empresa debe informar al EPA con mínimo diez (10) días de anticipación para que un funcionario este presente durante la misma.
  - Realizados los muestreos y análisis deberá reportar al EPA los resultados de cada día promedio por unidades de concentración Mg/lit en carga kg/día.
  - Los análisis de las muestras deberán ser realizados por laboratorios acreditados por el IDEAM
- 1.9. La empresa AXALTA POWDER COATING SYSTEMS ANDINA S.A., deberá cancelar al EPA\_Cartagena la suma de: Un millón ochocientos cuarenta y cinco mil, trescientos noventa y cinco pesos (\$1'845.395,00) correspondientes al valor de la evaluación a la solicitud.

El Establecimiento Publico Ambiental EPA Cartagena, realizará y efectuará seguimiento y control a los trabajos de movimiento de tierras, construcción de las obras civiles a ejecutar en el proyecto, para constatar el cumplimiento de las actividades propuestas para la mitigación de los impactos ambientales consignados en la actualización del Plan de Manejo Ambiental entregado al Establecimiento Publico Ambiental, EPA Cartagena.

**ARTICULO TERCERO:** En caso de presentarse durante tales actividades efectos ambientales no previstos, la Empresa AXALTA POWDER COATING SYSTEMS ANDINA S.A., en las actividades a desarrollar, deberán suspender las actividades e informar de manera inmediata al EPA Cartagena, para que determine y exija la adopción de las medidas correctivas que considere necesarias, sin perjuicio de las medidas que debe tomar el beneficiario del mismo, a fin de impedir la degradación del ambiente y los recursos naturales renovables.

Parágrafo: En caso de incumplimiento, el EPA Cartagena, en ejercicio de las atribuciones consagradas en la Ley 1333 del 21 de julio de 2009, iniciará las actuaciones administrativas que sean conducentes y pertinentes en defensa del medio ambiente, procediendo a imponer las sanciones que sean del caso hasta cuando se allane a cumplir con lo requerido.



## **RESOLUCION No.375**

**ARTÍCULO CUARTO:** La empresa AXALTA POWDER COATING SYSTEMS ANDINA S.A., será responsable por cualquier deterioro y/o daño ambiental causado por ellos o por los contratistas a su cargo y deberán realizar las actividades necesarias para corregir los efectos causados.

**ARTÍCULO QUINTO:** El Establecimiento Público Ambiental EPA Cartagena a través de la Subdirección Técnica de Desarrollo Sostenible, practicará visita de seguimiento a fin de verificar el cumplimiento de la Ley y el Documento establecido de esta resolución y demás obligaciones.

**ARTÍCULO SEXTO:** Copia del presente acto administrativo será enviado a la Subdirección Técnica de Desarrollo Sostenible del Establecimiento Público Ambiental EPA Cartagena, para su seguimiento, vigilancia y control.

**ARTÍCULO SEPTIMO:** Publíquese la presente resolución en el Boletín Oficial del Establecimiento Público Ambiental EPA Cartagena. (Artículo 71 Ley 99 de 1993.).

**ARTÍCULO OCTAVO:** Notificar personalmente al representante legal de La empresa AXALTA POWDER COATING SYSTEMS ANDINA S.A. o a su representante legalmente constituido, si es del caso, mediante la notificación por aviso, conforme a los Artículos 67,68 y 69 del CPA y CA.

**ARTÍCULO DOVENO:** Contra la presente resolución procede el recurso de reposición ante este Establecimiento, dentro de los diez (10) días hábiles siguientes a su notificación (Artículo 76 del CPA y CA).

Dada en Cartagena de Indias, a los 08 días del mes de Agosto de 2013.

### **NOTIFIQUESE, PUBLIQUESE Y CUMPLASE**

**MARIA ANGELICA GARCIA TURBAY**

Directora General del Establecimiento Público Ambiental  
EPA Cartagena

Rev. **AROLDO CONEO CÁRDENAS**  
Jefe Oficina Asesora Jurídica EPA Cartagena

Proy. **L. Londoño**  
Prof. EP\_ OAJ- Área Licencias y Permisos