

RESOLUCION No. 077 del 10 de Febrero de 2014

“Por medio de la cual se establece amplia el permiso ambiental otorgado a través de Resolución No. 284 del 3 de Junio de 2013 y se dictan otras disposiciones:”.

LA DIRECTORA GENERAL DEL ESTABLECIMIENTO PUBLICO AMBIENTAL, EPA, CARTAGENA, en ejercicio de sus facultades legales conferidas en la Ley 99 de 1993 artículos 66 y 31, los Acuerdos Distritales No. 029 de 2002, modificado y compilado por el No. 003 de 2003, y

CONSIDERANDO:

Que el Establecimiento Público Ambiental, EPA, Cartagena, creado como máxima autoridad ambiental, encargado de administrar dentro del perímetro urbano de la cabecera distrital, área de su jurisdicción el medio ambiente y los recursos naturales renovables.

Que mediante escrito con código de radicación EXT-AMC-13-0080003 del 19 de Diciembre de 2013, la señora MARISOL MAZO CARDONA, en calidad de Gerente General de la empresa IFO PROCESOS S.A., presentó al Establecimiento Público Ambiental EPA - Cartagena, solicitud de modificación de la Resolución No. 284 de 3 de julio de 2013, en donde se le concedió a dicha empresa permiso para realizar las actividades de mezclas de combustibles para preparar IFOs y diésel marinos en la planta de abastos ubicada en el sector industrial de Mamonal, para que se incluya la actividad complementaria de despojo de livianos en la materia primas utilizadas, en el Distrito de Cartagena de Indias.

Que para sustentar la presente solicitud. Anexan: Documento denominado Documento de Manejo Ambiental, CD, donde se describe las actividades orientadas a prevenir, mitigar, corregir o compensar los impactos ambientales.

Que, en virtud a la anterior solicitud, la Directora General del EPA, Cartagena, a través del Auto No. 1127 de fecha 30 de Diciembre de 2013, dispuso revisar, analizar, evaluar y conceptuar sobre la información técnica, presentada por la señora **MARISOL MAZO CARDONA**, para iniciar el trámite administrativo de ampliación del permiso ambiental otorgado a través de Resolución No. 284 del 3 de Julio de 2013, para las actividades de mezcla de combustibles para preparar IFOs y diésel marinos en la planta de abastos ubicada en el sector industrial de Mamonal, para que se incluya la actividad complementaria de despojo de livianos en la materia primas utilizadas, en el Distrito de Cartagena de Indias.

Que, con fundamento en la anterior petición, la Subdirección Técnica de Desarrollo Sostenible, Área de Seguimiento, Control y Vigilancia del EPA, Cartagena, previa visita de inspección al sitio de interés, emitió el Concepto Técnico No.001 del 3 de Enero de 2014, el cual previo análisis se acoge y hará parte integral de este acto administrativo en el cual se describe el proyecto y las medidas que se pretenden implementar en los siguientes términos:

“(…)

ANTECEDENTES

El artículo primero del Auto No 1127 de fecha diciembre 30 de 2013 inicia el trámite administrativo de ampliación del permiso ambiental otorgado a través de Resolución 284 del 3 de julio de 2013, presentado por la señora MARISOL MAZO CARDONA, en Calidad de Gerente General de la empresa IFO PROCESOS S.A., para las actividades de mezcla de combustibles para preparar IFOs y diesel marinos en la planta de abastos ubicada en el sector industrial de

Mamonal, para que se incluya la actividad complementaria de despojo de livianos en la materia primas utilizadas, en el Distrito de Cartagena de Indias.

El artículo primero de la Resolución No 284 del 3 de julio de 2013 concede el permiso para realizar las actividades de mezclas de combustibles y crudos para preparación de IFOs y diesel marinos, solicitado por la empresa IFO PROCESO S.A., identificada con el NIT 900.429.498-1, quien actúa a través de la señora MARISOL MAZO CARDONA, en condición de Representante Legal, la cual se encuentra ubicada en Mamonal kilómetro 12, carrera 56 No 2-100, en la ciudad de Cartagena de Indias.

Alcance El Documento de Manejo Ambiental evaluado se refiere a una actividad complementaria dentro del proceso de mezcla de combustibles líquidos marinos tipo IFO en la planta de abasto de IFO PROCESOS como es el despojo de livianos en las materias primas.

La ejecución de dicha actividad no generará impactos negativos significativos sobre el medio natural, alteraciones al paisaje ni aprovechamiento forestal sino en proporción a su incorporación dentro del proceso industrial principal que cuenta con la autorización ambiental pertinente que comprende el establecimiento de los documentos técnicos de manejo, control y seguimiento exigidos. Así mismo, el volumen de producción de los combustibles IFOs no se incrementará, tan sólo se mejorará su calidad y eficiencia, al retirar los livianos de las materias primas.

De igual manera, las especificaciones técnicas de los diseños de los equipos y materiales a utilizar atienden las normas técnicas que las regulan y serán sometidos a las mediciones y pruebas de tolerancia admisibles, con el fin de garantizar la buena calidad y seguridad en su funcionamiento.

Localización La planta de abasto y mezclas de combustibles líquidos está ubicada en terrenos de propiedad de la empresa C.I.VANOIL S.A. en el sector industrial de Mamonal, kilómetro 12, carrera 56 2 100 sobre la margen derecha. Las coordenadas son latitud 10°17'57.65" Norte y longitud 75°30'12.37" Oeste

Instalaciones Las instalaciones de la Planta de Abasto de IFO PROCESOS aparecen descritas en el Documento de Manejo Ambiental que hace parte de la autorización ambiental otorgada a través de la Resolución No. 284 de 3 de Julio de 2013, por esta entidad, con indicación de la distribución de las áreas según las diferentes actividades industriales y administrativas que desarrollan, de la siguiente forma:

Infraestructura	Área
Área llenadero/descargadero y patio de maniobras	1.223,0 m ²
Área tanques de abastos	865,4 m ²
Área de procesos	900,1 m ²
Oficinas	126,0 m ²
Zonas verdes	73,0m ²

La Planta de abasto tiene disponibilidad de los servicios públicos de energía eléctrica operada por ELECTRICARIBE S.A. E.S.P y agua potable suministrado por AGUAS DE CARTAGENA S.A. E.S.P., para la actividad complementaria del despojo de livianos no se requiere de concesión de aguas superficiales ni subterráneas.

Área de recepción y llenadero Cuenta con una (1) estructura de recepción y llenado para dos (2) carrotanques, y con dos posiciones más para el descargue. Tiene una cubierta climática y consiste en una plataforma de operación con piso en lámina alfajor con el espesor de pavimento adecuado, estructura de soporte en acero carbono y barandas de seguridad en tubería galvanizada; además de dos (2) escaleras de acceso (una en cada extremo). Así mismo existen dos (2) plataformas basculantes para acceso de la plataforma de operación a los carrotanques y un soporte para línea de vida de los operarios que están efectuando labores de cargue de los carrotanques.

Área de tanques y capacidad de almacenamiento En la planta de abastos están instalados siete (7) tanques de almacenamiento, distribuidos así: tres (3) para materias primas (combustibles);

cuatro (4) para mezclas (combustibles IFOs); y, uno (1) para almacenamiento de agua del sistema contraincendios.

Diques de contención Los diques de contención fueron diseñados de acuerdo a la norma NFPA 30 y el Decreto 283 de 1990 del Ministerio de Minas y Energía, contruidos en concreto rígido, con una altura promedio de 2,30m, con capacidad de retención del 100% de la capacidad total del tanque más grande (TKA 101 o TKA 102) más el 10% total de los tanques restantes(producto derramado).

Sistema de alcantarillado pluvial IFO PROCESOS cuenta con un sistema de conducción y estructuras de disipación de aguas pluviales para llevar el volumen generado desde la cota 9 msnm hasta el nivel de la bahía de Cartagena en una corta distancia. La pendiente promedio es del orden de 3%, en donde se llegarían a valores de velocidad del flujo de hasta 3.5 m/seg.

Caldera de Vapor La empresa dispone de una caldera de vapor cuyos gases de la combustión son llevados al sobre-calentador y aprovechar para calentar el producto. Luego, el ciclón succiona los gases y le retira las partículas sólidas y llevarlos a la chimenea para expulsarlos al aire. Cuenta con Permiso de Emisiones Atmosféricas otorgado dentro de la Resolución 284 de 3 de Julio de 2013.

Alarmas de nivel alto Mientras se ejecuta la actividad de recibo de productos, cuando los tanques alcancen niveles cercanos al derrame o se produzcan uno de ellos, se instalaron sobre el techo de cada uno de los tanques unos sistemas de acción electromecánica, cuya función es detectar cuándo se llega a los niveles máximos permitidos.

Sistema puesta a tierra Este sistema que cuenta con conexiones al cuerpo de tanques que cumple con los requisitos establecidos en las Normas técnicas ANSI/NFPA 70 y 77, RETIE, NTC 2050 de 1998, NEC-2005, IEEE Std.-2000, IEEE Std. 1991 y NTC 4552, el cual garantiza la continuidad del aterrizamiento del cuerpo del tanque con el techo y todos los demás elementos y accesorios, quedando protegido el personal y las instalaciones en caso de presentarse fallas en el sistema eléctrico, descargas atmosféricas eléctricas u otra causa. Los resultados arrojados en la prueba de resistividad del terreno (4,617 Ω -m), están dentro de los parámetros de buena condición para aterrizar la estructura del tanque.

Sistema contraincendios Compuesto por un sistema de presión de agua contraincendios, que suministra automáticamente 1.200 GPM a una presión de 115 PSI. La bomba es de construcción estándar de hierro, eje en acero al carbón soportado en rodamientos, anillos de fricción en bronce, accionada mediante acople flexible por motor Diesel, que gira a 1.800 RPM.

El sistema bombea agua potable a través de tubería de 6"; y monitores con capacidad de 400 GPM, distribuidos en el perímetro del dique de confinamiento de la Planta de Abasto de IFO PROCESOS. Así mismo, el flujo de agua llega a través de tuberías de 2" a los anillos de enfriamiento de los tanques y tuberías de espuma.

ACTIVIDADES DE LA EMPRESA

Recepción de Combustibles Los combustibles líquidos que se utilizarán como materia prima de mezclas para obtener IFOs marinos serán recibos por carrotanques, previo control de calidad por toma de muestra de producto. Del sistema de bombas de recibo, se conducirá al tanque de almacenamiento inicial. Estas materias primas son combustibles como el Queroseno, ALC (Aceite Liviano de Ciclo), Asfalto, Aromático pesado, Diésel marino, Combustóleo (Fuel Oil No. 4 y No. 6), Fuel Oil 900.

Proceso de mezclas, se inicia en el área de recibo de carrotanques con el producto base y diluyentes, que son bombeados hacia los tanques (materias primas) para su almacenamiento y posterior proceso de mezcla.

Antes de iniciar las mezclas, los productos, tanto base como diluyentes, son sometidos a análisis de gravedad API, viscosidad y chispa ("flash point") con el objeto de determinar la cantidad de cada producto a mezclar. Adicionalmente se hacen los cálculos de la cantidad de producto y diluyente que se requiere para preparar determinado producto según sus especificaciones y calidad.

Del tanque inicial de almacenamiento se transfiere la cantidad calculada de producto-base hacia los otros dos (2) tanques de almacenamiento y luego se transfiere el diluyente de los tanques de mezclas.

Teniendo el producto-base y el diluyente entran en servicio las bombas de los tanques de mezclas y se abren las líneas de recirculación para la homogenización del producto. Estos tanques tienen en su interior un serpentín de vapor en tubería para calentar, si es necesario, y hacer una mezcla íntima entre los dos productos. Finalmente se envían los productos terminados a través de las bombas de despacho hacia el llenadero de carrotanques.

Proceso de deshidratación Esta actividad se realiza en la unidad deshidratadora (Unidad 300), y tiene como objetivo principal retirar el contenido de agua en suspensión que está por encima de los porcentajes requeridos en los combustibles recepcionados. El proceso operativo aparece descrito en el Documento de Manejo Ambiental aprobado mediante Resolución 284 del 3 de julio de 2013.

Proceso de despojo (nueva actividad) El objetivo primordial es mejorar ciertas características físico-químicas de la materia prima que se utiliza para la preparación de combustibles marinos, y obtener productos que respondan a las exigencias de la industria de los combustibles marinos, en cuanto a eficiencia y calidad. Para ello se extraen los livianos y el agua a la materia prima a través de dos (2) torres de despojo.

La materia prima se calienta en un tren de calentamiento compuesto por intercambiadores de calor donde se realiza un sistema de integración energética, recobrando el calor de corrientes caliente. Allí se llega hasta una temperatura aproximada de 240°F. Este producto llega a una torre de evaporación flash que son la U-100 y/o U-200 y donde por efectos de presión y temperatura se evapora el agua y los componentes livianos (nafta).

La mezcla de gases livianos que se producen de éstos componentes, suben hasta la cima de la torre y alcanzan una temperatura de aproximada de 220°F.

Al momento de su extracción este producto es sometido a una condensación a través de intercambiadores de calor quedando dos (2) productos: uno, el agua y, otro, una nafta líquida de API mínimo de 45 a una temperatura de 120°F aproximadamente. Por gravedad, el agua se separa de la nafta. El agua resultante se lleva al sistema API para su tratamiento y la nafta se envía como subproducto al tanque TKA103 (materias primas).

Este subproducto puede ser utilizado por la industria petrolera como diluyente en el transporte de hidrocarburos o también para plantas petroquímicas para la elaboración de disolventes, por lo que representa un valor agregado a esta actividad, al poder reutilizarse, perdiendo su condición de "residuo".

El producto resultante de la torre de despojo tiene las características físico-químicas necesarias para que sea una materia prima apta para la mezcla de IFOs. Del fondo de la torre se extrae éste producto y pasa por unos intercambiadores de calor y posteriormente se lleva hacia los tanques TKA101 y TKA102 (ambos de Mezclas) para ser utilizados para la mezcla del producto final.

Áreas requeridas Los equipos para desarrollar la actividad de despojo de livianos se instalarán en el "área de procesos", cuya superficie es de 900,1 m², como se muestra a continuación:

Infraestructura	Área
Área de torres de despojo	85 m ²
Área de calderas	140 m ²
Área de procesos	900,1 m ²

Equipos Los equipos utilizados para este proceso son:

- Dos (2) torres de despojo de capacidad de 4.000 barriles/día cada una.
- Nueve (9) intercambiadores de calor.
- Cuatro (4) tambores recolectores de producto.
- Un (1) Calentador térmico.
- Un (1) Sobrecalentador para vapor

- Una (1) Caldera que cuenta con Permiso de Emisiones Atmosféricas otorgado por EPA CARTAGENA dentro de la Resolución No. 284 de 3 de Julio de 2013 que autorizó las actividades de mezclas de combustibles para la preparación de IFOs y diesel marinos

Proceso de cargue de carrotanques De los tanques de mezclas se conducirán los productos resultantes a través del sistema de tuberías de salida al cabezal de succión del sistema de bombeo, que finalmente conducirá el producto al área de Llenadero donde se cargarán los carrotanques.

Labores de Mantenimiento El mantenimiento de los tanques se realizará cada cuatro (4) años o cuando se requiera, con labores de limpieza y lavado del tanque.

EVALUACIÓN DE LOS IMPACTOS AMBIENTALES Para evaluar los impactos ambientales que puede generar la actividad del Despojo de livianos presentes en los combustibles utilizados como materias primas para la preparación de mezclas que produzcan IFOs marinos, se consideraron los efectos que se causarían sobre el ambiente, en sus componentes bióticos como el suelo (tierra, paisaje), agua (calidad) y atmósfera (calidad); y, mediante la aplicación de una matriz reportada para las actividades industriales que están ambientalmente autorizadas, se efectuó la caracterización de aquellos que representan riesgos de deterioro sobre cada recurso, y se establecieron las medidas de control correspondientes.

Para facilitar la evaluación de los efectos que se pueden generar y diseñar los correctivos necesarios para que los eventuales impactos negativos sean menos significativos al medio ambiente y a las comunidades de la zona de influencia directa de la empresa, se consideró que esta nueva actividad será incorporada al proceso industrial que desarrolla IFO PROCESOS, como una complementación al mismo en aras de mejorar la calidad de los productos finales, con el mejoramiento en la composición físico-química de las materias primas utilizadas, más no representa un aumento en el volumen de la producción sino en la calidad.

Lo anterior, significa que los impactos negativos que se generarían estarán asociados con la actividad industrial principal e incorporados al mismo, por lo que se recomienda delimitar los efectos a la actividad del despojo, con la única finalidad de identificarlos, más su control y manejo debe ser, igualmente, integrados a las acciones y medidas establecidas por IFO PROCESOS para todas sus actividades industriales, las cuales hacen parte del Documento de Manejo Ambiental correspondiente a la autorización expedida por el EPA CARTAGENA mediante Resolución. No. 284 de 3 de Julio de 2013.

Identificación de efectos adverso Para la identificación y análisis de los impactos ambientales que se generarían con el desarrollo de la actividad de Despojo de los componentes livianos presentes en las materias primas utilizadas, se consideró que representan un 10% en esta clase de combustibles, por lo que la generación de residuos es mínima, dada la proporción de las sustancias que se separan, que son: 1) el agua sale en forma de vapor y al enfriarse es almacenada en el tanque de almacenamiento de aguas industriales; y 2) el componente liviano (nafta) que se almacena en el tanque destinado para este subproducto, pudiendo ser reutilizado por parte de la industria petrolera, por sus características como diluyente o disolvente, lo que evita que se convierta en un "residuo", por su potencialidad de ser incorporado a otros procesos industriales.

Impacto sobre el Componente Suelo El impacto sobre el suelo se podría presentar por infiltración del componente liviano que se separa de la materia prima y que se almacena en el tanque destinado para ello, lo cual es de muy baja probabilidad de ocurrencia, por cuanto IFO PROCESOS tiene previsto adoptar las medidas de control en el almacenamiento de los productos líquidos, en cuanto a la capacidad de los tanques y sistemas de alarmas; y, a la capacidad de contención en el área de los tanques de almacenamiento y mezclas de productos.

Impacto sobre el Componente Agua El impacto sobre el recurso hídrico de la empresa sería la Bahía de Cartagena, dada su cercanía (no colindancia), y se puede presentar como consecuencia del eventual derrame de producto separado almacenado (nafta).

Este efecto, a pesar de ser el más significativo, tiene baja magnitud y poca probabilidad de ocurrencia en razón a que la capacidad de contención de los diques de confinamiento para el área de los tanques de almacenamiento es suficiente (100% de la capacidad del tanque más grande más un 10% de la sumatoria de las capacidades de los tanques restantes).

Impacto sobre el Componente Atmosférico Las emisiones atmosféricas estarían representadas principalmente por el funcionamiento de la Caldera de vapor, y el efecto negativo se daría si éstas superaran los niveles legales permisibles, lo que es poco probable que ocurra dado que dispone de sistemas de control y de operación sujeta a los parámetros legales, y a que cuenta con el Permiso de Emisiones Atmosféricas otorgado por esa misma autoridad ambiental.

Matriz de Impactos ambientales

Componente Ambiental	Descripción del Efecto	Causa	Medida de Control
SUELO (Tierra)	Alteración de la calidad del suelo	Derrame de producto separado en la materia prima en la zona de almacenamiento (tanques)	Verificación de capacidad de contención de los diques de confinamiento para el área de los tanques de almacenamiento.
AGUA (Calidad)	Alteración de la calidad de las aguas de la Bahía de Cartagena	Derrame de producto separado en la materia prima en la zona de almacenamiento (tanques)	Verificación de capacidad de contención de los diques de confinamiento en el área de los tanques de almacenamiento y mezclas
AIRE (Calidad)	Generación de gases	Emisión de vapores y gases a la atmósfera sin control	Verificación de las válvulas de seguridad para alta presión y un sistema de vacío de los tanques de almacenamiento. Emisiones de la Caldera de vapor dentro de los niveles legales permisibles.

PLAN DE MANEJO AMBIENTAL Teniendo como base la evaluación de impactos ambientales propuesta en la matriz ambiental cualitativa, IFO PROCESOS propone las siguientes medidas y acciones con el objeto de disminuir los impactos generados por la actividad de Despojo de livianos en las materias primas utilizadas:

Manejo de aguas residuales industriales En el proceso de separación de los livianos en los combustibles utilizados como materias primas para elaborar combustibles IFOs marinos, en el cual se aplica agua en vapor, y una vez enfriada se almacena en el tanque de aguas residuales industriales, se generarían derrames o fugas. De presentarse alguno de estos eventos, se conducirán a través de canales a separadores API para ser bombeadas hasta un tanque horizontal dispuesto para su almacenamiento, el cual tiene capacidad suficiente de almacenamiento.

Dentro del programa implementado por IFO PROCESOS para el manejo y control de estos residuos especiales se tiene la entrega a una empresa especializada en la recolección, transporte, tratamiento y disposición final de esta clase de residuos especiales, que cuenta con licencia ambiental.

Manejo de emisiones atmosféricas Las emisiones atmosféricas serán generadas por la caldera de vapor y por los vapores o gases de los líquidos almacenados en el tanque de almacenamiento del componente liviano extraído de la materia prima (TKA 103).

Respecto a la caldera de vapor, ésta cuenta con Permiso de Emisiones Atmosféricas emitido por esa Autoridad Ambiental.

Y para minimizar la contaminación atmosférica generada por gases, IFO PROCESOS tiene contemplado desarrollar programas de capacitación a los trabajadores en prevención de la contaminación atmosférica, como también el suministro de equipos de protección adecuados para el control de ruido y elementos de protección para evitar la ocurrencia de enfermedades laborales como cascos, orejeras con tapones auditivos especiales (tipo auricular de copas o almohadillas),

que se exigirán y emplearán de acuerdo con las condiciones particulares de exposición de cada operario.

PLAN DE CONTINGENCIA La actividad de Despojo de livianos en las materias primas para la elaboración de combustibles IFOs y diesel marinos que desarrolla IFO PROCESOS, si bien es una actividad nueva, es complementaria a este proceso industrial, cuya finalidad es mejorar la composición físico-química de aquéllas para optimizar el producto final y conseguir que satisfaga las exigencias de la actividad marina, con una mayor eficiencia del producto, lo que, en consecuencia, minimizaría los impactos negativos sobre el medio ambiente.

Por ello, los riesgos de esta actividad están asociados a las actividades industriales de IFO PROCESOS, por lo que se han identificado y evaluado de manera integral con éstas, como también las medidas para la prevención, el control y el combate eficaz de las contingencias que puedan presentarse por el desarrollo de la actividad de despojo de livianos, están comprendidas dentro del Plan de Contingencia establecido en el Documento de Manejo Ambiental de la empresa, para las actividades industriales autorizadas por ésa Autoridad Ambiental Resolución No. 284 de 3 de Julio de 2013.

CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES

ACTIVIDAD	DICIEMBRE				ENERO				FEBRERO				MARZO			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Izaje de las torres																
Adecuación área de calderas																
Pruebas hidrostáticas a Intercambiadores de calor																
Pruebas hidrostáticas a líneas																
Sistema de control PLC																
Instalación y puesta en marcha del Sistema eléctrico																
Instalación y puesta en marcha del Sistema Contra Incendios																
Instalación y puesta en marcha de la Subestación de Gas																
Diseño y construcción del sistema API																
Diseño y construcción del sistema Pluvial																

CONCEPTO

1. *Actualizar el permiso concedido a la empresa IFO PROCESOS S.A. aprobado mediante Resolución No 284 del 3 de julio de 2013, en el sentido de incluir las actividad de despojo de livianos en las materias primas con el objeto de mejorar las características físico químicas de las mezclas para obtener IFOS de mayor calidad, de acuerdo a lo solicitado por la señora Marisol Mazo Cardona, en calidad de Gerente General.*
2. **IFO PROCESOS S.A.** debe dar cumplimiento a las actividades incluidas dentro del documento presentado.
3. **IFO PROCESOS S.A.** debe dar cumplimiento a lo establecido en la Resolución No 284 del 3 de julio de 2013, al iniciar las actividades tales como:
 - Solicitar la inscripción en el Registro Único Ambiental RUA para el sector manufacturero de acuerdo a lo establecido en la Resolución 1023 de 2010.
 - Realizar mantenimiento preventivo a las maquinarias y equipos usados durante la operación de la planta, con el fin de mitigar el ruido.
 - Capacitar a todos los empleados y contratista de la planta en aspectos relacionados con la seguridad industrial, salud ocupacional y educación ambiental, se deberán llevar registros, indicando la fecha de realización, el tema tratado y los nombres y firmas de las personas que participan, incluido el instructor.
 - Requerir a todos los trabajadores el uso de implementos de trabajo adecuados para cada labor a realizar

- Realizar prácticas y simulacros para la implementación del Plan de Contingencias.
- Conformar el departamento de Gestión Ambiental de acuerdo a lo establecido en el Decreto 1299 de abril 22 de 2008.
- Llevar registros y certificaciones de las empresas que le prestan el servicio de transporte, tratamiento y/o disposición final de residuos peligrosos y no peligrosos, los cuales deben estar disponibles para cuando un funcionario del EPA así lo requiera.
- Los vehículos utilizados para el transporte de las materias primas y de los IFOS deben cumplir con lo establecido en el decreto 1609 de julio 31 de 2002.
- Elaborar e implementar el Plan de Gestión Integral de Resíduos Peligrosos de acuerdo a lo establecido en el Decreto 4741 de 2005 y estará disponible para cuando EPA Cartagena realice actividades de control y seguimiento ambiental.
- Dar cabal cumplimiento a los programas establecidos en el documento de manejo ambiental tales como manejo de aguas residuales domésticas, manejo de aguas residuales industriales, manejo de aguas lluvias, Gestión Integral de residuos sólidos no peligrosos, Gestión integral de residuos peligrosos, control de emisiones atmosféricas y ruido, programa de seguimiento y monitoreo y Plan de Contingencias.

(...)"

Que la Subdirección Técnica de Desarrollo Sostenible concluyó que "(...)Teniendo en cuenta los antecedentes y el análisis realizado al Documento de Manejo Ambiental presentado por la señora MARISOL MAZO CARDONA, en condición de Representante Legal de la Sociedad IFO PROCESOS S.A, se Conceptúa; que es viable técnica y ambientalmente actualizar el permiso concedido a la empresa IFO PROCESOS S.A. aprobado mediante Resolución No 284 del 3 de julio de 2013, en el sentido de incluir las actividad de despojo de livianos en las materias primas con el objeto de mejorar las características físico químicas de las mezclas para obtener IFOS de mayor calidad, ubicada en Mamonal kilómetro 12, carrera 56 No. 2 - 100.

Que en mérito a lo anteriormente expuesto se,

RESUELVE,

ARTÍCULO PRIMERO: Actualizar el permiso concedido a la empresa **IFO PROCESOS S.A.** aprobado mediante Resolución No 284 del 3 de julio de 2013, en el sentido de incluir las actividad de despojo de livianos en las materias primas con el objeto de mejorar las características físico químicas de las mezclas para obtener IFOS de mayor calidad, ubicada en Mamonal kilómetro 12, carrera 56 No. 2 – 100, presentado por la señora MARISOL MAZO CARDONA, en condición de Representante Legal de la empresa **IFO PROCESOS S.A.**, Identificada con el Nit. 900.429.498 -1.

ARTICULO SEGUNDO: Además la empresa **IFO PROCESOS S.A.** debe dar cumplimiento a lo establecido en la Resolución No 284 del 3 de julio de 2013, al iniciar las actividades tales como:

2.1 Solicitar la inscripción en el Registro Único Ambiental RUA para el sector manufacturero de acuerdo a lo establecido en la Resolución 1023 de 2010.

2.2 Realizar mantenimiento preventivo a las maquinarias y equipos usados durante la operación de la planta, con el fin de mitigar el ruido.

2.3 Capacitar a todos los empleados y contratista de la planta en aspectos relacionados con la seguridad industrial, salud ocupacional y educación ambiental, se deberán llevar registros, indicando la fecha de realización, el tema tratado y los nombres y firmas de las personas que participan, incluido el instructor.

2.4. Requerir a todos los trabajadores el uso de implementos de trabajo adecuados para cada labor a realizar

2.5 Realizar prácticas y simulacros para la implementación del Plan de Contingencias.

2.6 Conformar el departamento de Gestión Ambiental de acuerdo a lo establecido en el Decreto 1299 de abril 22 de 2008.

2.7 Llevar registros y certificaciones de las empresas que le prestan el servicio de transporte, tratamiento y/o disposición final de residuos peligrosos y no peligrosos, los cuales deben estar disponibles para cuando un funcionario del EPA así lo requiera.

2.8 Los vehículos utilizados para el transporte de las materias primas y de los IFOS deben cumplir con lo establecido en el decreto 1609 de julio 31 de 2002.

2.9 Elaborar e implementar el Plan de Gestión Integral de Resíduos Peligrosos de acuerdo a lo establecido en el Decreto 4741 de 2005 y estará disponible para cuando EPA Cartagena realice actividades de control y seguimiento ambiental.

2.10 Dar cabal cumplimiento a los programas establecidos en el documento de manejo ambiental tales como manejo de aguas residuales domésticas, manejo de aguas residuales industriales, manejo de aguas lluvias, Gestión Integral de residuos sólidos no peligrosos, Gestión integral de residuos peligrosos, control de emisiones atmosféricas y ruido, programa de seguimiento y monitoreo y Plan de Contingencias.

ARTÍCULO TERCERO: Los demás términos, condiciones y obligaciones que se determinan en los considerandos y en la parte resolutive de la Resolución No.284 del 3 de julio de 2013, continúan vigentes en todas sus partes.

ARTÍCULO CUARTO: Para todos los efectos, el Concepto Técnico No. 001 - 03/01/2014, expedido por La Subdirección Técnica de Desarrollo Sostenible del EPA-CARTAGENA, se acoge en todos sus términos.

ARTÍCULO QUINTO: Copia del presente acto administrativo se remitirá a la Subdirección Técnica de Desarrollo Sostenible del EPA CARTAGENA, para su seguimiento y control.

ARTÍCULO SEXTO: Notificar a las partes del presente acto administrativo al Representante Legal de la Empresa **IFO PROCESOS S.A.**, o a su apoderado legalmente constituido y si es del caso, mediante la notificación por aviso, conforme a los Artículos 67, 68 y 69 del C.P.A.C.A.

ARTÍCULO SEPTIMO: Publíquese el presente acto administrativo en el boletín oficial del Establecimiento Público Ambiental EPA Cartagena. (Artículo 71 Ley 99 de 1993).

Dada en Cartagena de Indias, a los _____

NOTIFIQUESE, PUBLIQUESE Y CUMPLASE



MARIA ANGELICA GARCIA TURBAY
Directora General del Establecimiento Público Ambiental
EPA Cartagena

R/p Aroldo Coneo Cárdenas
 Jefe Oficina Asesora Jurídica

P/p: Angela Guerrero
Pro. Especializado Área Licencias y permisos